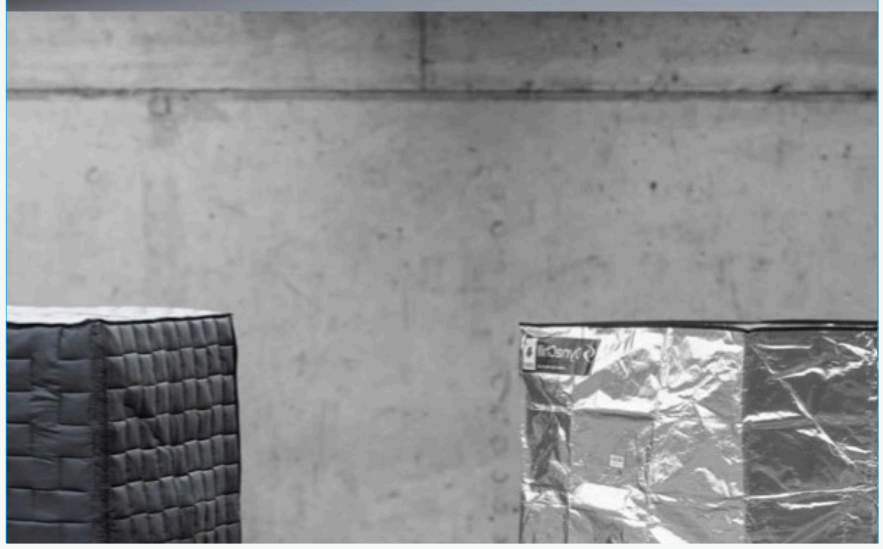
transport products & trade

CADENA DE FRÍO

Diseño
Implementación
Gestión



transport products & trade

QUIÉNES SOMOS

TPT es una empresa mexicana enfocada en proveer soluciones flexibles de diseño, implementación y gestión de cadenas de suministro de productos de alto valor y con sensibilidad a las condiciones ambientales (Ciencias de la salud, Alimentos y bebidas, químicos y cosméticos).

Nuestro ADN se ha caracterizado desde el 2008 por adaptarse a los cambios y nuevas exigencias por parte de las autoridades regulatorias en el apego a sistemas de calidad que garanticen la seguridad de los consumidores mediante buenas prácticas de almacenamiento y distribución.

DISEÑO DE MODELOS DE ALM. Y DIST.

Diseño de sistemas de almacenaje y distribución con control de temperatura (mantenimiento de cadena fría y de congelación) basado en levantamiento de requisitos de usuario.

COORDINACIÓN DE TRANSPORTE

Selección de proveedores calificados para transporte de mercancías de alto valor. Consolidación de carga, tiro directo y logística inversa.

MAPEOS TERMICOS Y DESARROLLO DE PNO's

Mapeo de cámaras de refrigeración o congelación y de equipos activos o pasivos. Desarrollo de PNO's y manuales para nueva estructura operativa.

Marco regulatorio y teórico

TPT busca asegurar la estandarización y cumplimiento de las normas reguladas por los organismos **COFEPRIS** (Comisión Federal para la Protección contra Riesgos Sanitarios) y **SENASICA** (Servicio Nacional de Sanidad, Inocuidad y Calidad Agroalimentaria) que garanticen la estabilidad de la cadena de frío de sus clientes

COFEPRIS
COMISIÓN FEDERAL PARA LA PROTECCIÓN CONTRA RIESGOS SANITARIOS

SENASICA
SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD, INOCUIDAD Y CALIDAD AGROALIMENTARIA

DISEÑANDO LA CADENA DE FRÍO

INSTALACIONES

Basado en el levantamiento de información y de requisitos de usuario de nuestros clientes, TPT realiza el diseño del "Lay-out" de los espacios que se designan y modifican para controlar las condiciones ambientales internas de plantas, CEDIS o cross docks (refrigeradores o congeladores, cámaras de temperatura controlada, equipo de ventilación, etc…) para posteriormente gestionar la adquisición de equipos y planear la obra civil en las instalaciones.

TRANSPORTE

TPT entiende y diseña los modelos de distribución TR1, TR2 Y TR3 que requieren controles específicos de temperatura y, basado en los volúmenes de mercancía embarcados por sus clientes y sus necesidades de transporte, TPT proporciona tanto la gestión de adquisición y equipamiento de transporte en diferentes capacidades y tamaños como la coordinación e intermediación de servicios de transporte por medio de su pool de proveedores logísticos 3PL's (third party logistics) calificados que cumplan con las necesidades y exigencias de los clientes de TPT

SISTEMAS PASIVOS

A diferencia de los sistemas activos, TPT proporciona la comercialización de sistemas pasivos que no requieren de electricidad para funcionar, lo cual es ideal para volúmenes menores a FTL y mercancía distribuida en modelo de consolidación y cross dock. Los sistemas pasivos a utilizar son adaptables a diferentes tamaños de carga, método de embarque (terrestre, aéreo o marítimo), tiempos de tránsito y tipo de producto (perecederos, químicos, medicamentos). Los sistemas pasivos a emplear pueden ser de un solo uso o re utilizables, por lo que TPT ofrece el modelo de re-uso gestionando las funciones de retorno, inspección y re-acondicionamiento de sistemas pasivos.

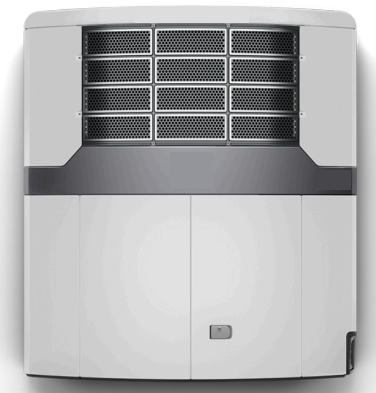
CALIFICACIÓN

Todos los equipos implementados para la conservación de la cadena de frío, desde el almacenamiento hasta última milla, tienen que ser calificados. TPT ofrece una serie de servicios de laboratorio para apoyar a sus clientes a implementar soluciones de almacenaje y distribución, diseñando y ejecutando las calificaciones de operación y desempeño. Los mapeos térmicos son críticos para detectar los puntos calientes y las etapas críticas donde existen riesgos de excursiones de temperatura. Además de generar los reportes de las calificaciones correspondientes, TPT por medio de su equipo de gestión de calidad brinda un acompañamiento total al cliente y a su organización para validad y reforzar los procedimientos estandarizados de operación. (PNO's)

METODOLOGÍA NUEVOS PROYECTOS

TPT, en conjunto con el cliente, determina los objetivos específicos e hitos a alcanzar en el diseñó de las cadenas de suministro con temperatura controlada. Definidos los objetivos, TPT plantea y propone los diferentes planes de gestión del proyecto, los cuales incluyen:

- Alcance del proyecto
- Tiempo de implementación
- Presupuesto
- Gestión de calidad
- Análisis de Riesgos
- Adquisiciones y compras



FASE 0

Elaboración de control de cambios

Etapa inicial del proyecto. Se busca la aprobación del project charter. Planeación y definición de tiempos y costos. Sinergias iniciales con las áreas de calidad y RH. Comunicación de riesgos del proyecto.

FASE 1

Cámaras y equipo de control de temperatura para instalaciones

Diseño de Lay-out, cuantificación de racks y anaqueles. Evaluación y selección de proveedores y contratistas. Supervisión de construcción y obra civil, instalación y prueba de equipos de seguridad.

FASE 2

Unidades de distribución física con temperatura controlada

Análisis y selección de tipo de vehículos de acuerdo a necesidades del cliente. Mapeos y calificaciones de sistemas de temperatura. Creación de carpeta “As Built” con catálogos, especificaciones y manuales.

FASE 3

Desarrollo de PNO’s

Creación de procedimientos normalizados de operación para mantenimiento y reparaciones, procesos de seguridad, operación en almacén y procedimientos de distribución física.